

《苏州苏媛爱德克机械有限公司年增产不锈钢制品和精密零部件 7 万件技改项目》竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）的规定，苏州苏媛爱德克机械有限公司于 2025 年 1 月 9 日组织验收监测单位（苏州昌禾环境检测有限公司）以及 2 位专家组成验收工作组（名单附后），对公司“苏州苏媛爱德克机械有限公司年增产不锈钢制品和精密零部件 7 万件技改项目”进行竣工环保验收。验收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），踏勘企业生产现场，审阅本项目竣工环境保护验收监测报告表、环境影响报告表及苏州市生态环境局环评批复（苏环建〔2022〕05 第 0147 号）等文件。在补充相关材料，完成报告修改后，提出竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州市高新区通安镇华金路 299 号 2 号。本项目不新增用地，租赁苏州苏高新科技产业发展有限公司厂房进行扩建，主要生产车间场地位于 2 楼。

建设规模及主要建设内容：扩建，年产不锈钢制品 35000 件、精密机械零部件 35000 件，其生产工艺详见验收监测报告表图 2-3 生产工艺流程。

本项目新增员工 10 人，年工作 280 天，单班制，每班工作 8 小时，年工作 2000 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

苏州苏媛爱德克机械有限公司成立于 2008 年 8 月。本项目 2020 年取得苏州高新区（虎丘区）行政审批局立项备案文件（苏高新技术〔2020〕122 号），项目代码为 2020-3205005-34-03-655686。2022 年 9 月委托苏州大研环境安全科技有限公司编制完成项目环境影响报告表，2022 年 9 月 26 日获得苏州市生态环境局环评批复（编号：苏环建〔2022〕05 第 0147 号），2024 年 4 月项目开工建设，2024 年 7 月完成

建设并调试。2024年11月11~12日苏州苏媛爱德克机械有限公司委托苏州昌禾环境检测有限公司对项目进行验收监测并出具了检测报告（报告编号：CH2410138），江苏国升明华生态技术有限公司根据验收监测数据指导企业编制完成项目竣工环境保护验收监测报告。

公司于2024年8月20日进行了固定污染源排污登记（登记号：913205056798083123001X）。

本项目立项、建设、试生产、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资60万元，其中环保投资9万元，占总投资比例为15%。

（四）验收范围

本次验收范围为苏州市生态环境局“苏环建〔2022〕05第0147号”批复对应的苏州苏媛爱德克机械有限公司年增产不锈钢制品和精密零部件7万件技改项目生产设备及公辅、环保设施。

主要生产设备：自动焊接机14台、研磨机3台、焊道机2台（一用一备）、封口机1台、超声波洗净机1台、纯水机1台、折弯机1台、移动式集成设备3台、超激光冷焊接机3台（JH-2000型2台、JH-2001型1台）、半自动点焊机3台、激光切割机5台、粒子计数器1台和气体检漏仪2台。

二、工程变动情况

对本项目环境影响报告表及其批复内容以及对项目生产现场踏勘情况，项目在生产设备、危废代码变更和污染防治措施方面有所变动，具体如下：

（一）生产设备方面：

1.减少研磨机1台；

2.增加自动焊接机6台、超激光冷焊接机3台、半自动点焊机3台、焊道机1台、封口机1台、激光切割机5台、粒子计数器1台、气体检漏仪2台。

上述焊接设备均不使用焊材；封口机1台用于无尘室内用于包装、

粒子计数器 1 台、气体检漏仪 2 台用于检测无尘室洁净度等级和产品检漏。

(二) 危废代码变更方面：根据危险废物管理系名录，清洗废液（浓缩液）危废代码由原环评的 HW17（336-064-17）变更 HW09（900-006-09）；

(三) 污染防治措施方面：新增 1 根 15 米高的 P3 排气筒，研磨粉尘由无组织排放变为通过 15 米高的 P3 排气筒排放。

根据公司一般变动环境分析影响报告，对照对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）列明的重大变动清单中的内容，综合分析，上述变动的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

厂区雨污分流，项目废水主要为生活污水、纯水制备浓水和清洗废水。项目生活污水、纯水制备浓水通过市政污水管网接入白荡水质净化厂处理。清洗废水依托现有废水处理设施（二级膜处理+蒸发系统）处理后，其浓缩液作危废处置。

厂区已取得苏州高新区（虎丘区）企事业单位内部雨污水管道接通市政雨污水管网许可证，证号：苏新排（2014）许字 71 号。

(二) 废气

项目产生的废气主要有研磨粉尘、机加工机油挥发废气。

1.项目研磨粉尘：研磨工序使用研磨机，利用工业百洁布对工件表面进行研磨。产生少量研磨粉尘（颗粒物），收集后通过一根 15 米高的 P3 排气筒排放；

2.机油挥发废气：机油在使用过程中时有少量挥发性有机废气产生（以非甲烷总烃计），有机废气经车间通风在车间内无组织排放；

(三) 噪声

项目主要噪声源主要为焊接机、研磨机等设备运行时产生的机械噪声。项目选用低噪声动力设备与机械设备，按照工业设备有关规范安

装，合理进行厂区平面布局，并对高噪音设备采取降噪措施。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要包括危险废物：清洗废液（浓缩液）、废膜、废包装桶、废机油、废抹布；一般固废：不合格品、废百洁布、废包装材料、生活垃圾。

清洗废液（浓缩液）委托无锡丰凯环保科技有限公司处置；废包装桶委托苏州旺伦环保科技有限公司处置；废膜、废机油、废抹布委托张家港市飞翔环保科技有限公司处置；

不合格品、废百洁布、废包装材料委托绿山环境科技（苏州）有限公司回收处理；

生活垃圾由环卫部门清运处理。

上述固体废物处置均已签订处置/处理协议或合同。

本项目固体废物依托现有 30 平方米危废仓库、40 平方米一般固废仓库暂存。危废仓库设在车间内，危废暂存区分类存放，已按照相关要求采取了防风、防雨、防渗、防散溢、防挥发等措施，设置了监控措施和灭火设备，制定了管理制度和出入库台账，设立了标识标牌。危废暂存区和一般固废堆场已分别按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准建设。

（五）其他

1.公司于 2024 年 8 月 20 日进行了固定污染源排污登记（登记号：913205056798083123001X）。

2.卫生防护距离

本项目以厂界设置 100 米卫生防护距离，验收监测期间该卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感目标。

3.排污口规范化设置

公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，废气、废水、固废暂存场所已规范设置了环保标志牌，废气、废水排放口已设置采样口。

4.项目“以新带老”落实情况：原项目焊接烟尘（颗粒物）通过3台移动式集成设施处理后（以新带老措施），尾气在车间内无组织排放。

四、环境保护设施调试效果

苏州昌禾环境检测有限公司于2024年11月11~12日对本项目进行现场验收监测（废气、废水、厂界环境噪声），依据验收检测报告（编号：CH2410138），验收监测期间：

（一）工况

公司生产设备、环保设施正常运行，项目运营生产负荷达90%以上，满足竣工环境保护验收监测工况要求。

（二）污染物排放情况

1.废水

验收监测期间，项目废水总排口的pH值、化学需氧量、悬浮物排放浓度日均值符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准。氨氮、总磷排放浓度日均值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B级要求。

2.废气

验收监测期间，P3排放口颗粒物的排放浓度和排放速率符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1大气污染物有组织排放限值标准要求。；

厂界无组织排放监控点非甲烷总烃、颗粒物最大监控浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3单位边界大气污染物排放监控浓度限值要求。

厂区内非甲烷总烃小时均值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值要求。

3.噪声

验收监测期间，企业厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

4.固废

固体废物已按相关要求妥善处理。达到“零排放”。

5.总量

项目废水排放量、化学需氧量、悬浮物、氨氮和总磷污染物经核算的年排放总量满足环评批复要求。

五、验收结论

本项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为：“苏州苏媛爱德克机械有限公司年增产不锈钢制品和精密零部件7万件技改项目”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

（一）加强环境保护管理，确保各类污染防治处理设施的正常运行，主要污染物能长期、稳定达标排放。

（二）进一步规范建设危险废物仓库，做好各类固体废物产生、收集、暂存、处理处置工作，并做好相应台账管理，确保不造成二次污染。

（三）按照排污许可的相关要求，做好后续的自行监测工作。制定环境监测计划，定期对项目污染源的排污状况进行监测。

（四）完善企业环境风险防范与应急体系建设，落实环境风险管理的企业主体责任，提高应对突发性环境事件能力，确保环境风险可控。

七、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

苏州苏媛爱德克机械有限公司

2025年1月9日

