

## 附件

2024 年度环境技术进步奖提名项目汇总表	
1、河道模块化生态治理系统	
项目名称	河道模块化生态治理系统
完成单位	苏州北控环保科技有限公司
完成人	孔维芳、陈建荣、周宝利
项目简介	公司以水生态治理和垃圾渗滤液处理作为重点发展方向。在河道水环境治理应用中，在不产生二次污染的情况下，智能化生物膜系统治理见效快、抗干扰能力强、净化效果显著持久，黑臭水体的资源化生态治理方法通过量化计算分析最优费用效益比，能够选择更合适的治理和资源化方案，能够更加高效的对黑臭水体进行资源化治理；河道生态修复方法及系统可以感知目标河道的整体修复情况，提高对目标河道的生态修复预测能力，便于做好目标河道的生态修复准备，进而提高河道生态修复的反应速度。以上新型河道生态治理方法和系统为河道治理提供了更多的应变能力，有力保证了河道水环境提升项目的推进，并对河道资源化运作提供了最大的保证。
2、新一代 TFN 纳米复合薄膜型特种膜材研发及产业化	
项目名称	新一代 TFN 纳米复合薄膜型特种膜材研发及产业化
完成单位	苏州普希环保科技有限公司；
完成人	林小锋
项目简介	普希专注第三代纳米复合薄膜型（TFN）高端反渗透、纳滤及物料分离膜的研发与产业化，致力打造高端膜中国智造新高度。普希新一代 TFN 纳米复合薄膜型纳滤及反渗透膜从制造工艺以及抗氯氧化性、耐酸碱、耐高温高压、高通量等多项性能指标等方面超越了市场主流并且被国外巨头垄断多年的第二代 TFC 复合膜薄聚酰胺类反渗透膜，解决了高端功能分离膜产品的关键原材料与制备工艺难

题，具有革命性意义，并且为下游客户的节能减排、降本增效起到重要的作用。

普希新一代 TFN 的高精度过滤、纯物理过程、常温操作等优点被广泛应用于民用和工业的众多领域，其中包括家用和商用净水器的核心滤芯，新能源、半导体、石油石化、生物医药、海水淡化以及市政再生水等行业的浓缩分离、中水回用、纯水制造以及污水自来水深度净化等，目前已经成为包括多家上市环保工程公司以及大型央企的首选。

普希产品结合了层层自组装技术和纳米增强材料，研发出新一代纳米复合薄膜型反渗透及纳滤膜，颠覆上一代 TFC 技术路线，具有大通量、抗污染，抗氧化等性能优势，技术成果来源于公司创始人林小锋博士，其在法国斯特拉斯堡大学攻读硕博学位期间师从的 Decher 教授是层层自组装技术发明人，曾获两次诺贝尔奖提名。林博士是将层层自组装技术应用到膜材料制备并实现稳定量产的第一人。普希目前所有产品拥有完全自主知识产权，产线完全自主研发设计，产品类型现已开发出五大类十二个型号的反渗透及纳滤膜并在多个工业领域得到成熟应用。我们的愿景是通过持续不断的自主创新，用 5 年时间使普希成为世界一流的高科技民族膜企，持续推进我国高端膜技术的跨越式发展，打造中国“智造”新名片。